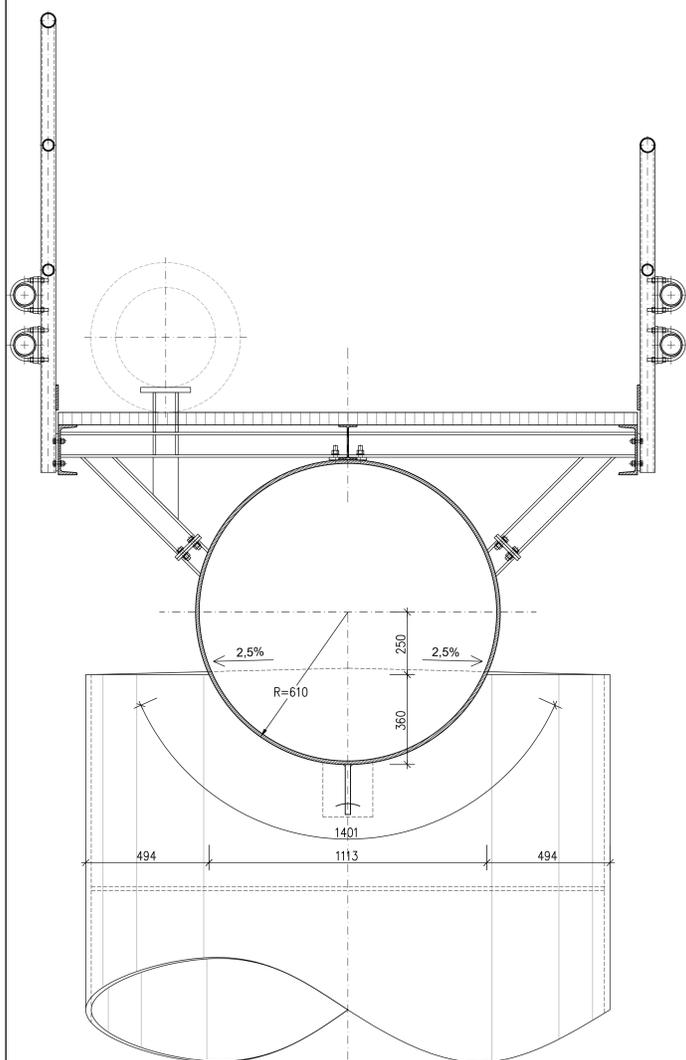


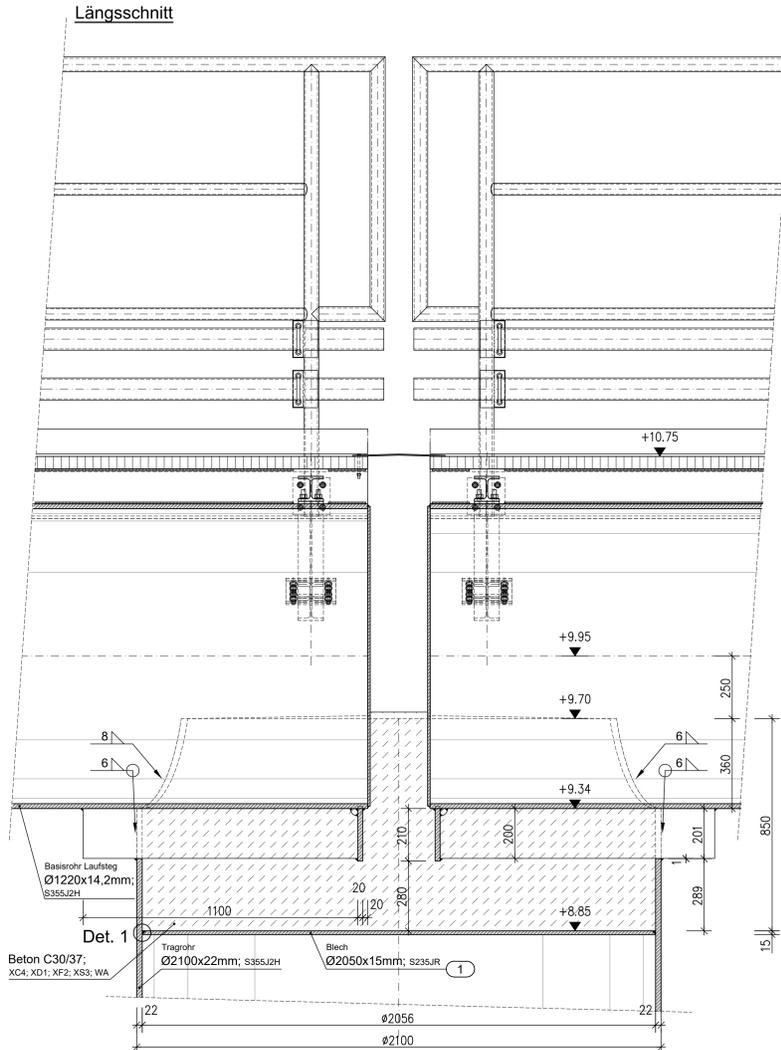
Tragrohr Ø2100mm

M. 1:10

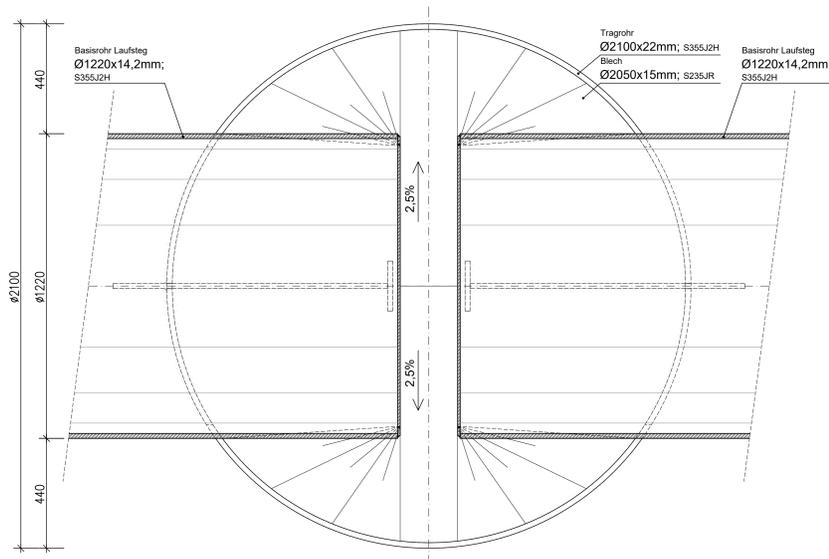
Querschnitt



Längsschnitt



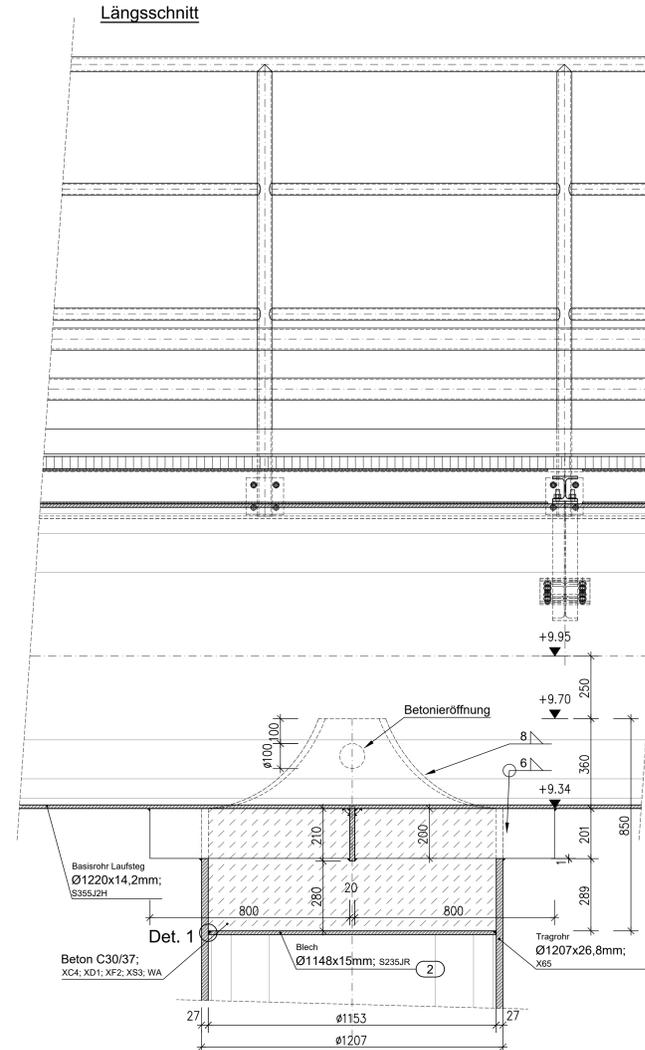
Horizontalschnitt



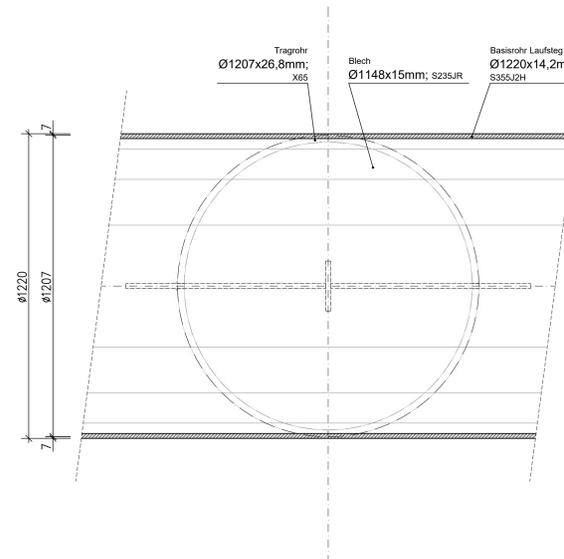
Tragrohr Ø1207mm

M. 1:10

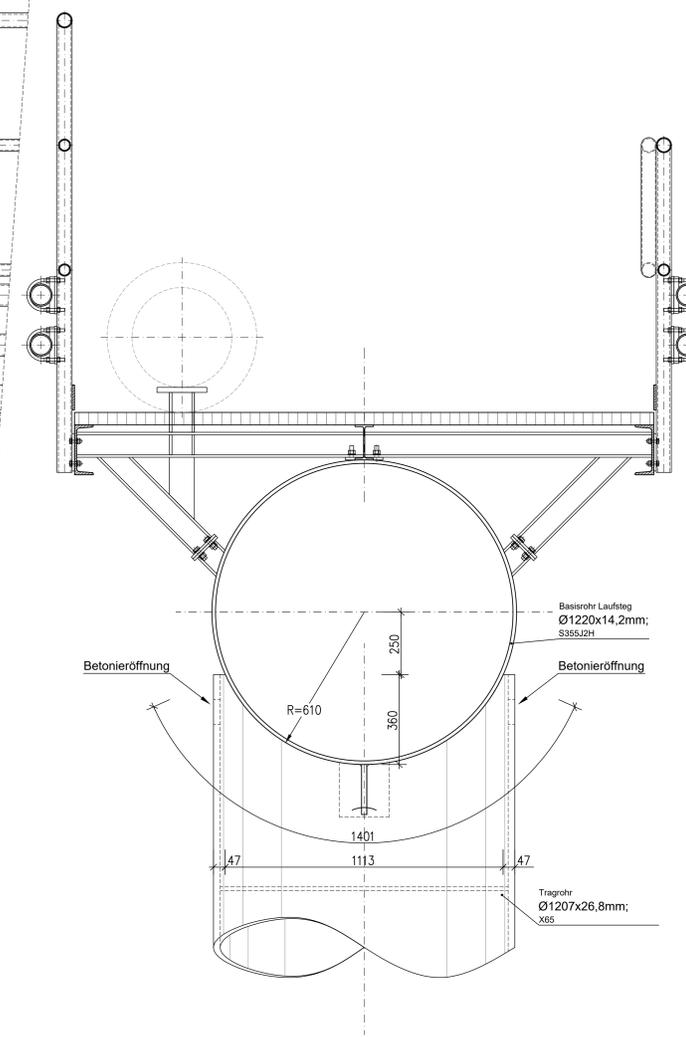
Längsschnitt



Horizontalschnitt



Querschnitt



Materialliste Schalblech

Mengen für 1 Schalblech; 18x herstellen

Pos.	Profil	l [mm]	b [mm]	h [mm]	Gewicht [kg]	Anzahl	Gesamtgewicht [kg]	Stahlgüte	Korrosionsschutz	Bemerkung
1	Blech Ø2050mm	15			388,65	1	388,65	S235JR		

Materialliste Schalblech

Mengen für 1 Schalblech; 2x herstellen

Pos.	Profil	l [mm]	b [mm]	h [mm]	Gewicht [kg]	Anzahl	Gesamtgewicht [kg]	Stahlgüte	Korrosionsschutz	Bemerkung
2	Blech Ø1148mm	15			121,88	1	121,88	S235JR		

Detail 1

M. 1:2



Schweißtechnisch geprüft
Hamburg, den 2022

Dipl.-Ing. T. Richter
Schweißfachingenieur (Auftragnehmer)

Alle Maße bauseits prüfen
Alle Höhen in mNN

Allgemeine Schweißhinweise
sh. Plan 0-ST-001

Allgemeine
Beschichtungshinweise sh.
Plan 0-ST-002

Index	Datum	Art der Änderung	gezeichnet	geprüft
				5-ST-001

Bauherr:
Niedersachsen Ports GmbH & Co. KG
Niederlassung Wilhelmshaven

Pazifik 1
26388 Wilhelmshaven
Tel.: 04421 / 40 980 800
Fax: 04421 / 40 980 599

Niedersachsen Ports

ARBEITSGEMEINSCHAFT LNG Wilhelmshaven

Profiltempel Profilingenieur

Bauvorhaben:
Terminal Wilhelmshaven

Darstellung:
STAHLBAUPLAN
Kopfausbildung Tragrohr

Tragwerksplanung und Konstruktion:
Depenbrock Ingenieurwasserbau GmbH & Co. KG
Kornstrasse 50a
26858-Hemming
Tel: 0491-22 9 23-100; Fax: 0491-22 9 23-340

gezeichnet
geprüft
gesehen
Mafstab:
Zeichnungs-Nr.:
5-ST-001

VORABZUG
Stand 30.05.2022